



**KONTI**  
**HIDROPLAST®**



**КОНТИ**  
**ПОЛИПРОПИЛЕНСКА**  
**РИГИДНА ШАХТА**

[www.konti-hidroplast.com.mk](http://www.konti-hidroplast.com.mk)



# СОДРЖИНА

СОДРЖИНА ВОВЕД .....	2
МЕХАНИЧКИ СВОЈСТВА НА КОНТИ ПОЛИПРОПИЛЕНСКА РИГИДНА ПП ШАХТА .....	5
ПРЕДНОСТИ НА КОНТИ РИГИДНИТЕ ПП ШАХТИ .....	8
ТЕХНИЧКИ СПЕЦИФИКАЦИИ .....	9
ГЛАВНИ ТОЧКИ НА ШАХТА МОНТИРАНА ПОД ЗЕМЈА ДО НИВОТО НА ЗЕМЈАТА.....	11
<b>КОНТИ ПП РИГИДНА ШАХТА – ЕЛЕМЕНТ: МНН ID DN.H. ID 1000</b> .....	12
ДНО.....	13
БАЗА ID 1000.....	14
ЕКСТЕНЗИЈА ID 1000 И КОНУС .....	18
<b>ШАХТА ID 800.300</b> .....	19
БАЗА ID 800.....	20
ЕКСТЕНЗИЈА ID 800 .....	21
КОНУС.....	22
<b>ШАХТА ID 600</b> .....	22
БАЗА ID 600.....	23
<b>ШАХТА ID 400</b> .....	25
БАЗА ID 400.....	26
КАПАК .....	30
ГУМЕНА ЗАПТИВКА-ЗАПЕЧАТУВАЊЕ .....	31
МОНТАЖА НА ШАХТА .....	34
СИТЕ ЧЕКОРИ ЗА МОНТАЖА НА ШАХТА .....	35
УПАТСТВА ЗА МОНТАЖА НА ПП ШАХТА .....	38
УПАТСТВА ЗА СКЛАДИРАЊЕ И ТРАНСПОРТ .....	40
СЕРТИФИКАТИ .....	41





# KONTI HIDROPLAST®

## ДОБРЕДОЈДОВТЕ ВО НАШИОТ СВЕТ

Конти Хидропласт е дел од светскиот најголем производител и дистрибутер на пластични цевки со високи перформанси и ги нуди најдобрите и најефикасните системи од цевки на своите потрошувачи.

Најголема специјалност на Конти Хидропласт се полиетиленските системи од цевки за пренос на вода и гас кои се користат во индустрискиот пазар и пазарот на комунални услуги.

### ОРИЕНТИРАЊЕ НА ПАЗАРОТ

Производите на Конти Хидропласт нашироко се применуваат во индустрискиот пазар и пазарот на комунални услуги на светско ниво.

Транспортот на вода и гас се важни елементи кога станува збор за производите со висок интегритет, каде што одржувањето на квалитетот на водата и безбедниот транспорт на гасовидните горива се од огромно значење.

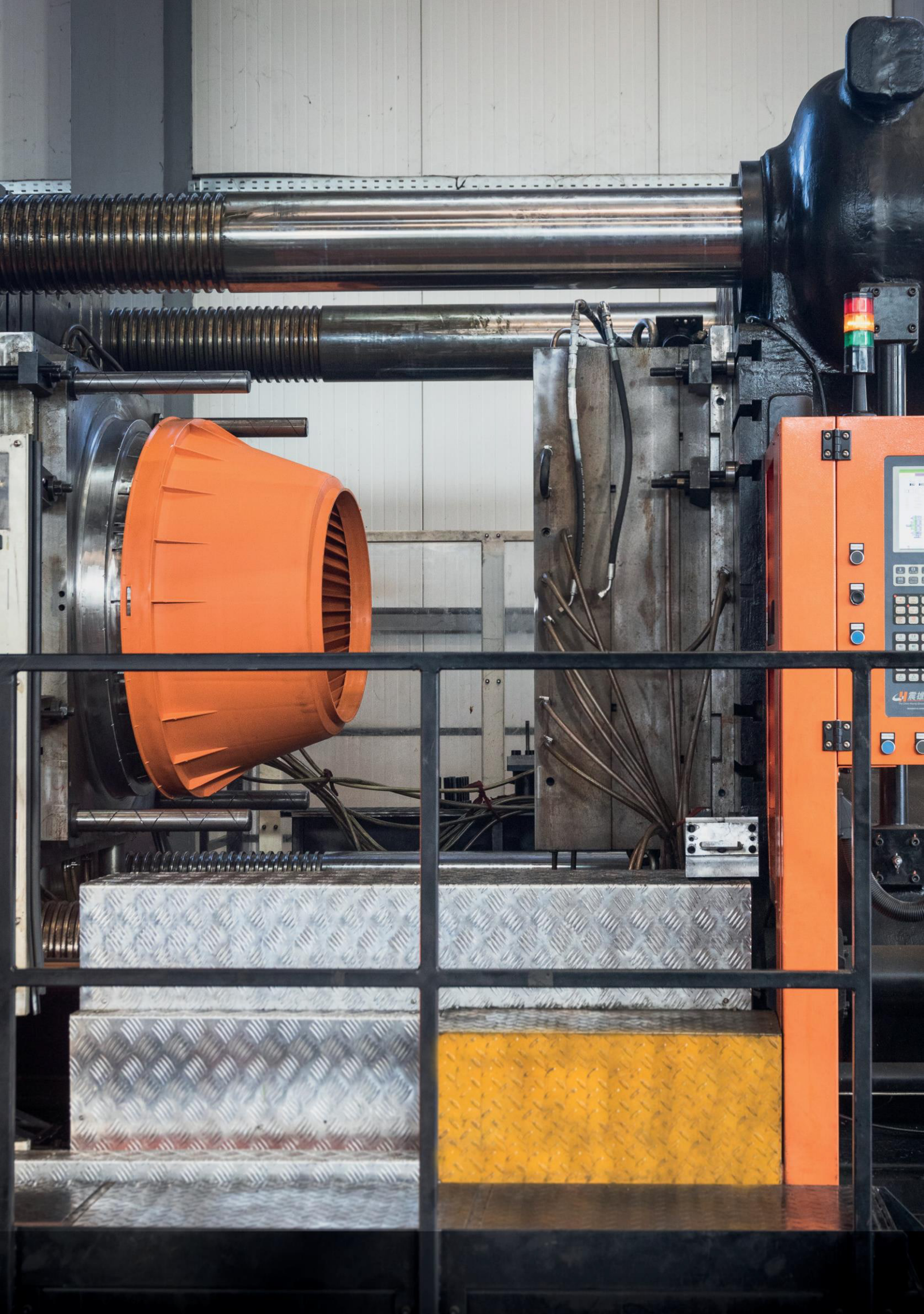
Во групата индустриски системи (апликации) припаѓаат и алтернативните енергетски системи од гасоводите до транспорт на отпадни води и минерали.

Производите имаат широка примена при монтажата, поправката и одржувањето на цевководи.

Многу од брендovите во портфолиото на Конти Хидропласт имаат долга листа на иновации во задоволувањето на потребите при искористувањето на гасот или на водата.

Како еден од најважните водачи во производството на полиетиленски цевки, Конти Хидропласт секојдневно ја подобрува и осовременува својата понуда за да ги задоволи се поголемите потреби на тој сектор, обезбедувајќи си ја лидерската позиција во производството на системи за одржување и дистрибуција на гас и вода.









## ФОКУСИРАЊЕ НА ПОТРОШУВАЧОТ

Клучот на нашиот успех лежи во посветеноста да се овозможи највисоко квалитетна услуга и поддршка. Нашиот тим се состои од многу искусни и мотивирани лица.

На прво место кај нас се наоѓаат желбите и потребите на потрошувачот, постојано надградувајќи ја нашата листа на производи за да им излеземе во пресрет на постојаните барања на пазарот на апарати за гас и вода, индустриските и странските пазари.

## КВАЛИТЕТ

Конти Хидропласт е бизнис кој се води од постигнатите резултати, но и од вработените, производитите и услугата. Дизајнирани, произведени и набавени според акредитираниот EN ISO 9001:2000 систем за управување со квалитетот, производитите на Конти Хидропласт соодветствуваат со важните национални, европски и интернационални стандарди со цел да му овозможат добра услуга на потрошувачот.

Покрај ISO сертификатите за управување и екологија, цевките за гас се исто така сертифицирани од DVGW CERT GmbH.

## ЖИВОТНА СРЕДИНА

Начинот на производство и системите кои ги користи Конти Хидропласт се управувани од осигурителната полиса за зачувување на животната средина, целосно акредитирана преку ISO 14001.



## КОНТИ ПОЛИПРОПИЛЕНСКА ШАХТА

### ШАХТИ

За да се овозможат редовна контрола и одржување на системите од цевки, шахтите се составен дел од нив. Системот за шахти на Конти Хидропласт е модерен, високоразвиен систем на коморни компоненти. Може да се користи за изградба на комори и канали за канализациска инспекција каде што условите се предизвикувачки. Системот на комори за шахти беше дизајниран и произведен според најновите познавања на технологијата за пластика и барањата на инженерингот и подземните конструкции.

Системот на шахти на Конти Хидропласт е доволно мултифункционален за да понуди соодветни решенија за бројни проблеми на градилиштето.

Сите компоненти можат лесно и брзо да се поврзат едни со други, како и со други системи од цевки, особено поради тоа што системот на шахти е направен од ист материјал како и цевките и исто така е поврзан со системот со слични техники на спојување.

Тоа обезбедува исти димензии и конструкција, а создава добар, водонепропустлив и сигурен систем.

Совршените врски и интегрираните системи за запечатување гарантираат сигурна врска во секоја област на примена.





## ПОЛИПРОПИЛЕНСКА ШАХТА

### МАТЕРИЈАЛНИ СВОЈСТВА

Материјал	Полипропиленски блок кополимер PP-B
Краткорочен отпор на температура (до 2 мин.)	95-100°C
Долгорочен отпор на температура	60°C
Просечна отпорност на триење според тестот од Дармштат	0,2 mm во период од 50 години
Коефициенти на грубост: Колбрук-Вајт (k), Хејзен-Вилијамс (C), Менинг (M), по 20 години	k = 0.25, C = 150, M = 105
Хемиска отпорност, хемиска корозија, физичка корозија	Отпорност според ISO/TR 10358
Биолошка корозија (лишаи, алги и габи)	Отпорна
Дополнителни заштитни премази	Не се потребни
Отпорност на корозија од вода и канализација според DIN 4030	Отпорна на pH<4,5 (многу висок степен на корозивно влијание врз бетон)

### СТРУКТУРА НА ПРОИЗВОДИТЕ

Водонепропустливост	Притисок 0,5 бари, негативен притисок -0,3 бари	EN ISO 13259
Номинална крутост на јадрата на коморите	SN 2, SN 4, SN 8 kN/m <sup>2</sup>	ISO 13268
Отпорност на удар	EN 12061	EN ISO 3127
Отпорност на базата на надворешно оптоварување и подземна вода (до 5 m воден столб)	EN 13598-2, EN14830	EN 13598-2, ISO 13267
Отпорност на скалилата на вертикално оптоварување	2 kN	EN 13101
Отпорност на скалилата на хоризонтално оптоварување при извлекување	1 kN	EN 13101
Можност за прилагодување	Сечење на елементите (цевката за подигање или телото), телескопот или армирано-бетонскиот прстен	
Стабилност на производниот процес	Високо, ниско влијание на надворешни фактори	
Отпорност на сидот на хидродинамички притисок	Притисок $\varnothing$ 250 бари (PRO 400 комори), $\varnothing$ 280 бари (PRO 400 G3), според WIS 4-35-01	

### УПОТРЕБА

Нерамномерно порамнување или преоптоварување	Надоместување на истегнување, вискоеластични материјали
Температурни флукуации околу 0°C	Отпорност на темп. од 0°C до -20°C (EN 744)
Отпорност на базата на комората на деформации	Над 50 години, според EN 13598-2, EN 14830
Издржливост на материјалот	Над 100 години

## КОНТИ ХИДРОПЛАСТ ПП РИГИДНИ ШАХТИ

Ригидните шахти на Конти Хидропласт се модерно решение со високо развиени компоненти на коморите, кои се употребуваат во регуларни и комплицирани услови при извршување градежни работи.

Конти полипропиленските ригидни шахти се произведуваат со технологијата „injection molding“ или вбризгување.

Системот со комори за шахти е дизајниран и функционира во согласност со последните спознанија и трендови на технологијата за пластика, во согласност со сите стандардни барања за инженеринг и подземна градба.

Интеграцијата на КОНТИ РИГИДНИТЕ ПП ШАХТИ во цевководен систем овозможува лесен пристап за чести инспекции и одржување, со што се спречуваат какви било скапи оштетувања на долг рок.

КОНТИ РИГИДНАТА ШАХТА, доколку се спореди со традиционалните бетонски шахти, е полесна, но поцврста, благодарение на дизајнот кој овозможува издржливост поради својствата на ПП материјалот.

Склопувањето на компонентите на шахтата е лесно и не е потребна употреба на тешки машини, со што се намалуваат трошоците и се заштедува време.

## НАМЕНА

КОНТИ ПП РИГИДНИТЕ ШАХТИ имаат многу различни примени и можат да се користат како:

- Општински и индустриски шахти
- Канализациски шахти и шахти за отпадни води
- Сифониски структури
- Пумпни станици
- Био третман на канализација
- Санитарен канализациски систем
- Депонии
- Хемиски постројки
- Канализациски системи
- Водомерни системи

Најчесто шахтите се поставени или на почетокот на каналот, каде што се менува димензијата или насоката на цевководот или каде што има промена во надолжниот пад.

## ПРЕДНОСТИ НА КОНТИ РИГИДНИТЕ ПП ШАХТИ

**Хемиска отпорност** – во споредба со бетонски шахти

### Економични

Намалени материјални трошоци поради оптимизираниот номинален дијаметар на комората.

### Издржливи

**Материјалот отпорен на корозија**, полипропилен ја зголемува издржливоста и ја штити животната средина.

### 100% заштита од истекување

### Безбедни и едноставни за инспекција

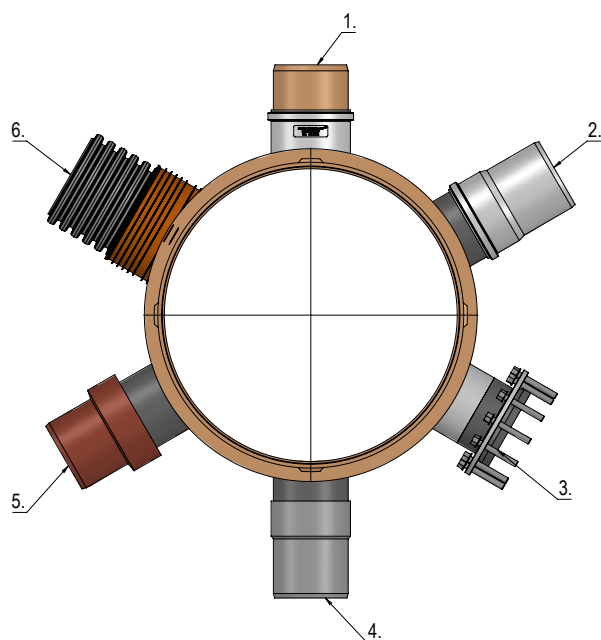
Портокалова боја **погодна за инспекција**.

### Лесни и флексибилни за монтажа

**Модуларниот систем** обезбедува лесно ракување на градилиште. Пониски трошоци за плата и опрема поради предностите поврзани со тежината и склопувањето.

### Вграден наклон

Лесна конекција со различни видови цевки



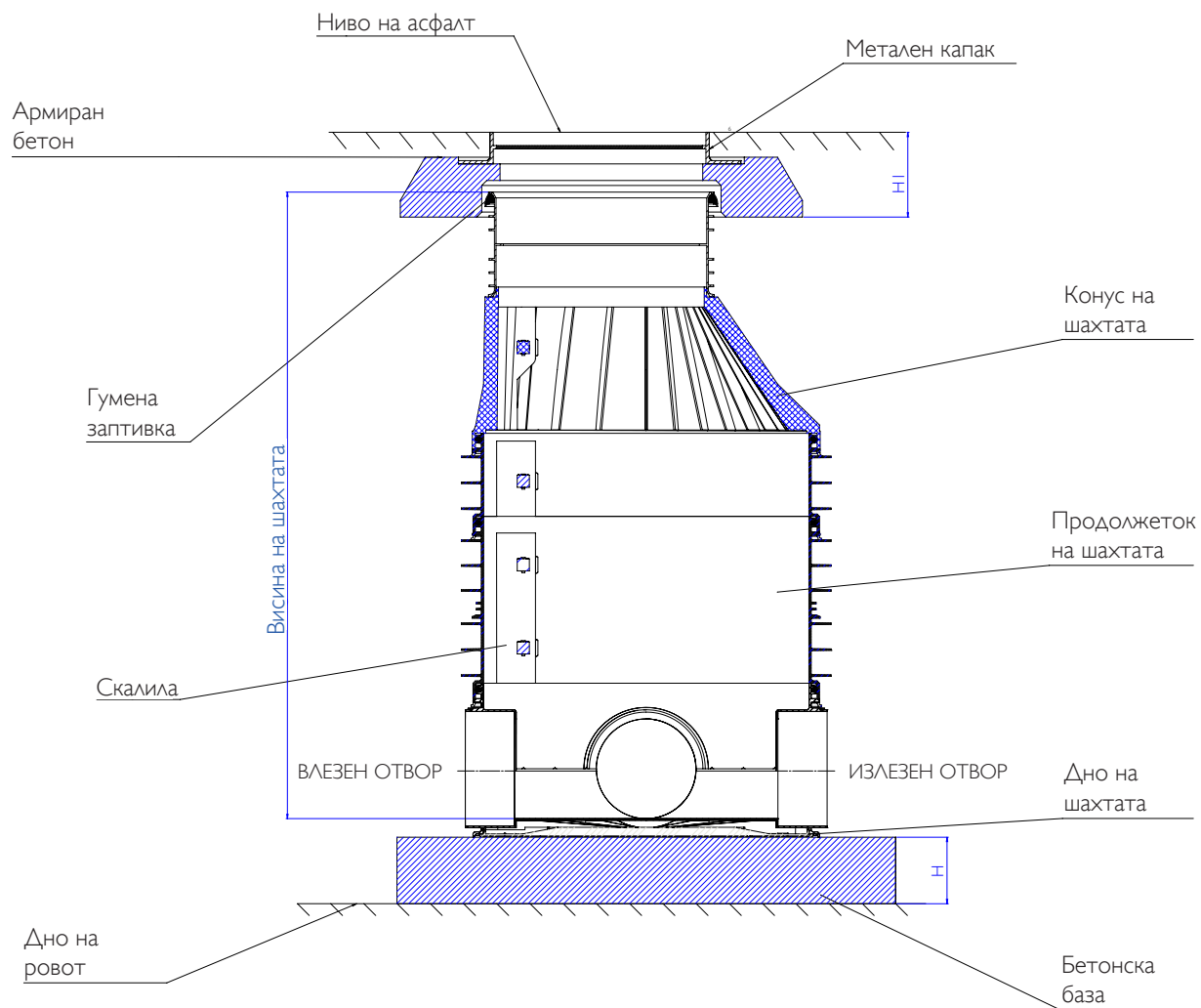
1. Полипропиленска мазна цевка
2. ПВХ цевка
3. Челична цевка
4. ГРП цевка
5. Керамичка цевка
6. Ребраста цевка





# ТЕХНИЧКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

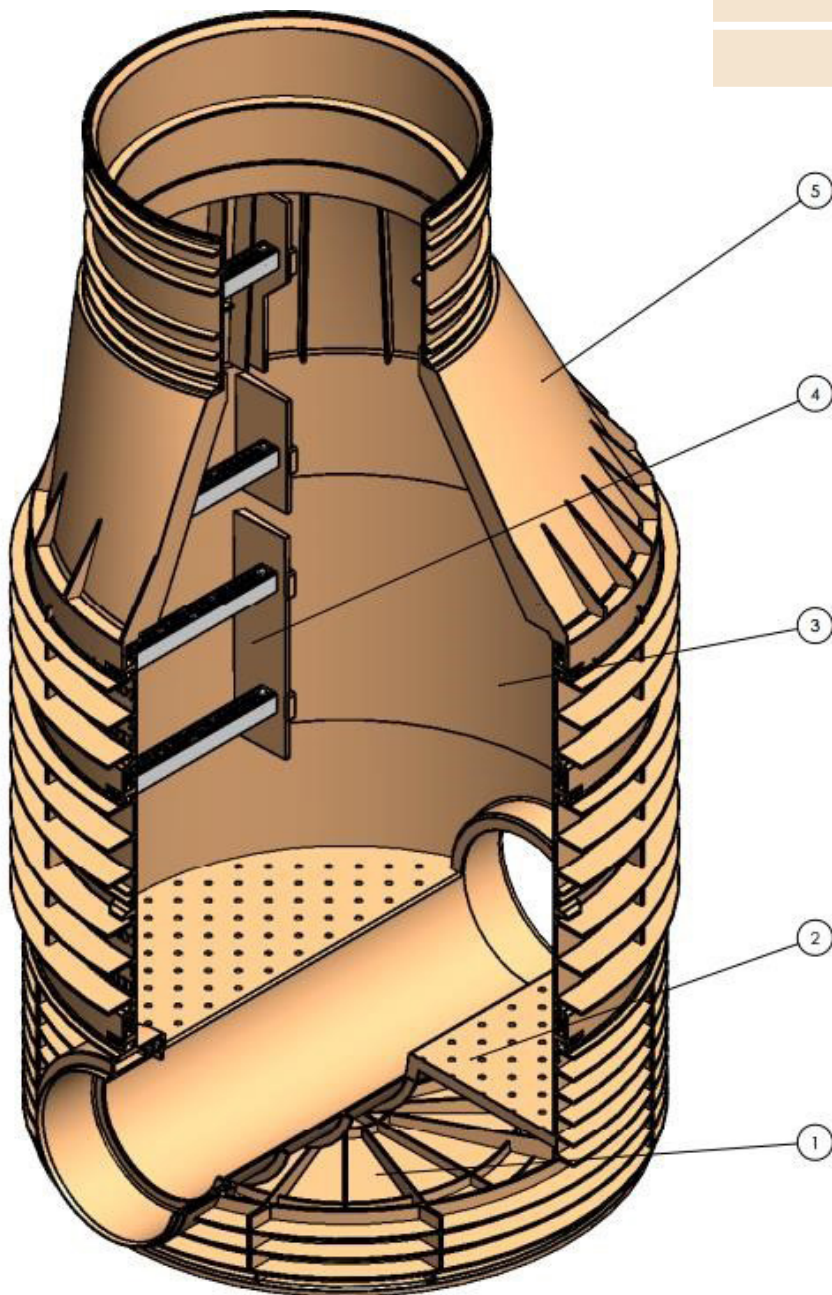
## ГЛАВНИ ТОЧКИ НА ШАХТА МОНТИРАНА ПОД ЗЕМЈА ДО НИВОТО НА ЗЕМЈАТА



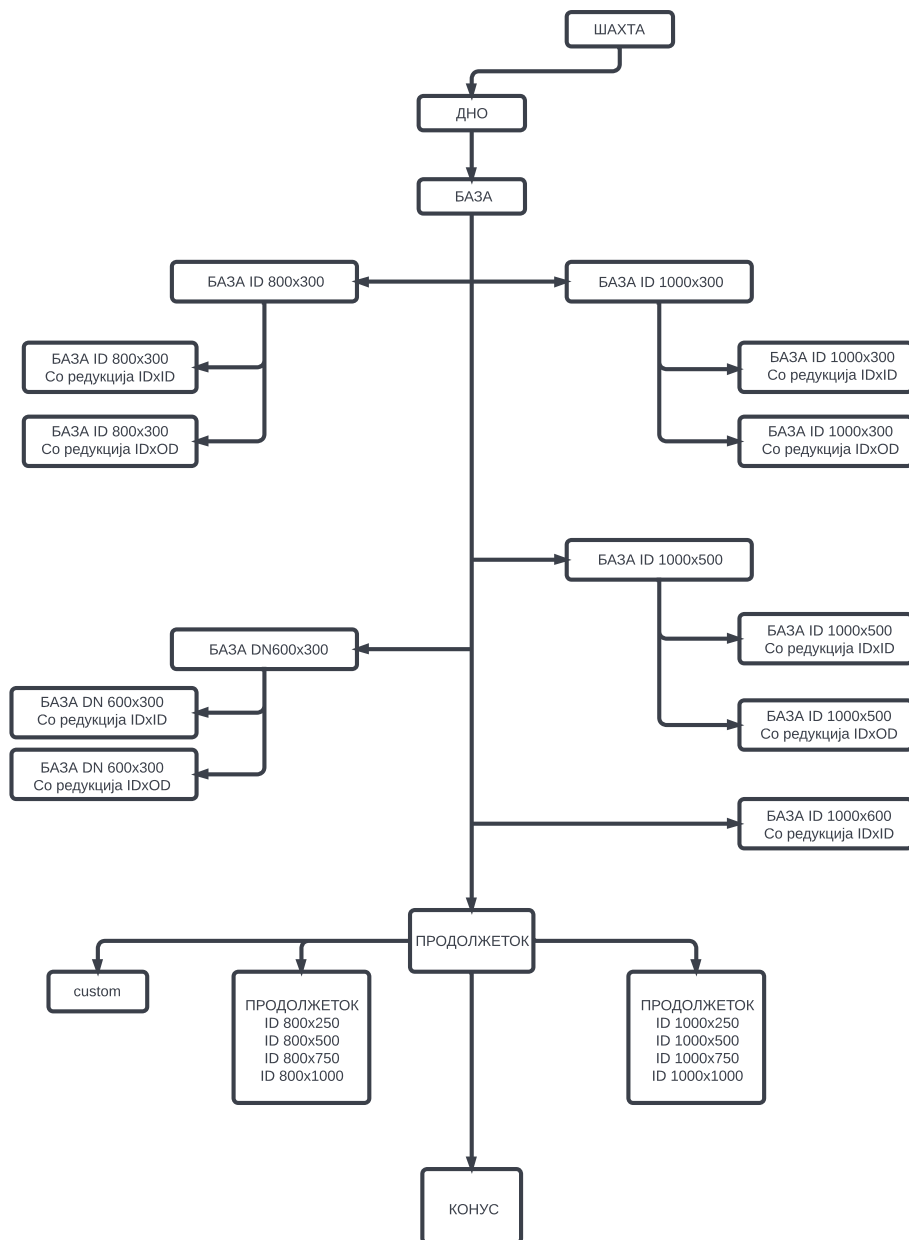
КОМПАКТНАТА СТРУКТУРА НА ШАХТАТА МОНТИРАНА СО  
ВБРИЗГУВАЊЕ Е РЕЗУЛТАТ НА ДОБРАТА ИНТЕГРАЦИЈА НА СИТЕ  
СОСТАВНИ ДЕЛОВИ

**КОНТИ ПП РИГИДНА ШАХТА – ЕЛЕМЕНТ: МНН ID DN.H.**

БР. НА СТАВКА	БРОЈ НА ДЕЛ
1	Дно (BT)
2	База (BS)
3	Продолжеток (EXT)
4	Скалила (STR)
5	Конус (CON)





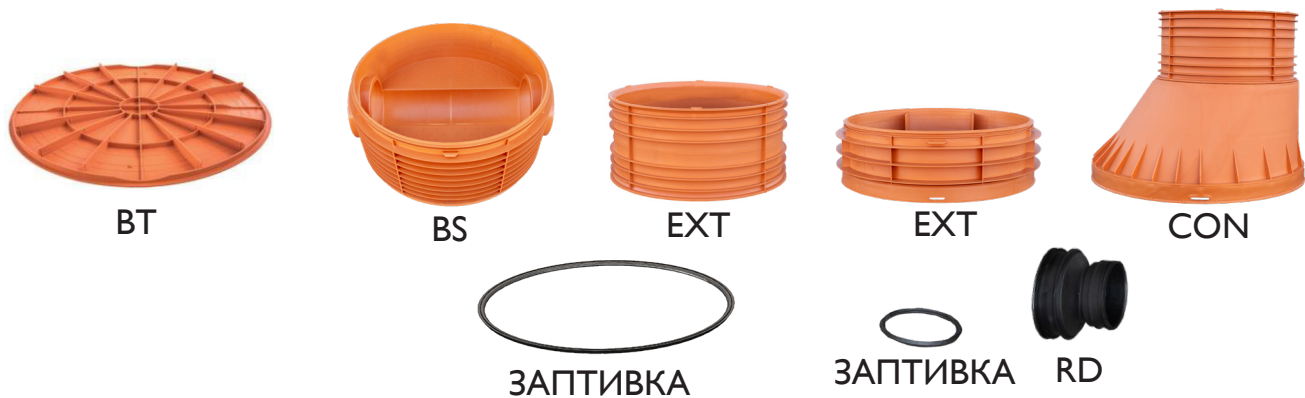


### Состав на шахтата:

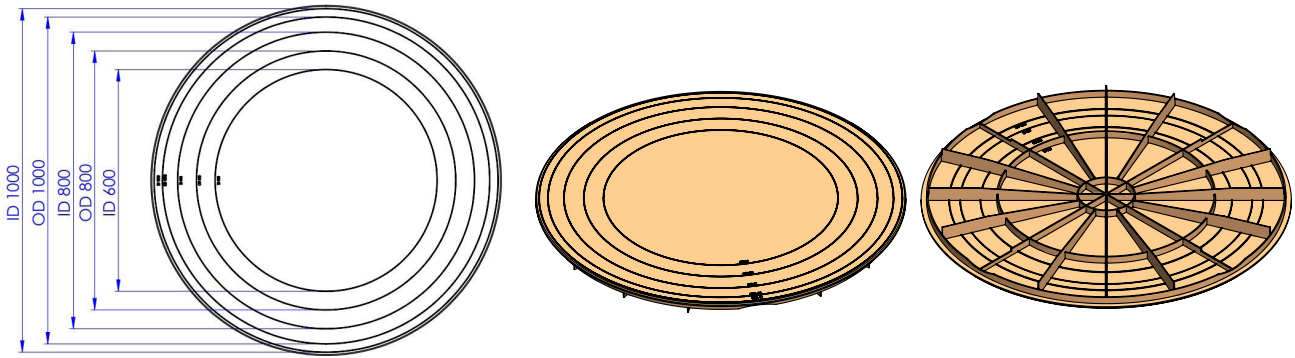
BT - дно,  
BS - база,

EXT - продолжеток,  
CON - конус,

RD - приклучок,  
ЗАПТИВКА за поврзување на деловите,  
ЗАПТИВКА за поврзување на приклучокот.



## BT-ДНО

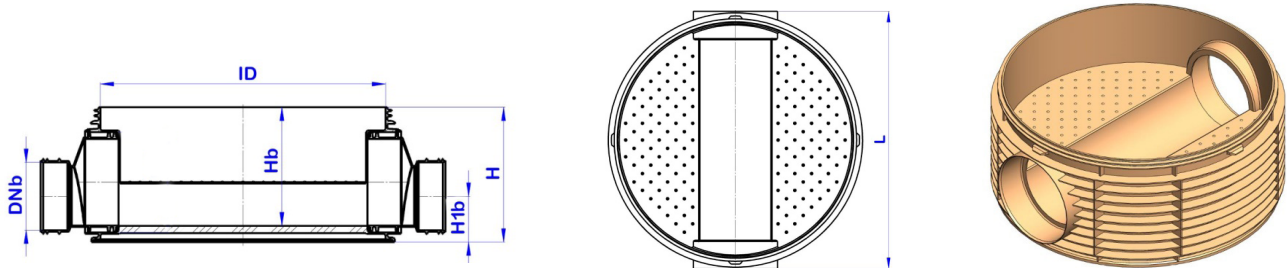


### ДНО НА ШАХТАТА

Дијаметар (mm)	BT.ID 600	BT.OD 800	BT.ID 800	BT.OD 1000	BT.ID 1000
----------------	-----------	-----------	-----------	------------	------------

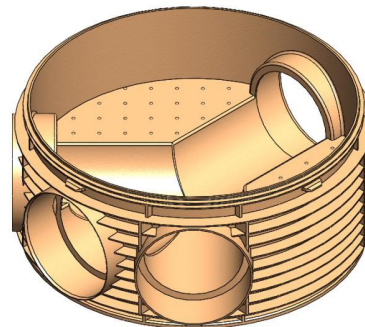
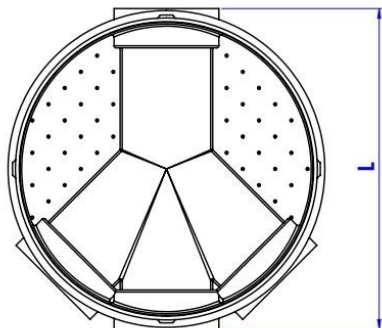
## BS-БАЗА

### БАЗА ID1000 X 300



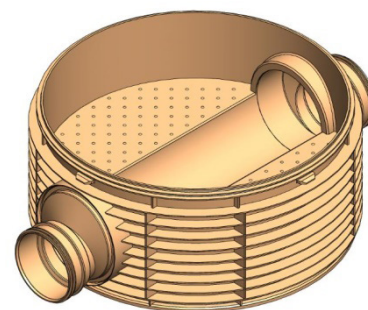
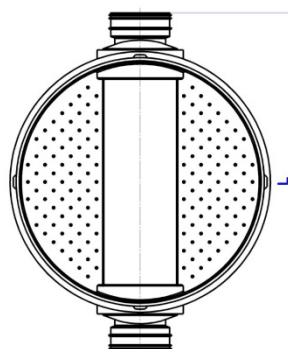
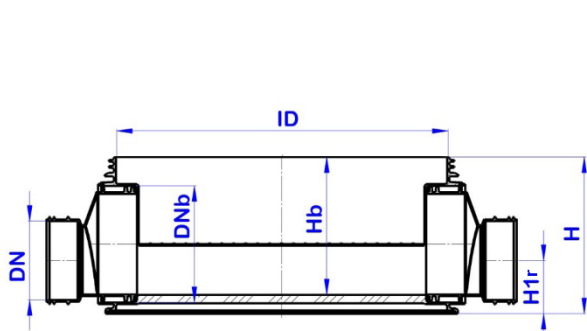
ЕЛЕМЕНТ	DNb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	L (mm)
BS1000.300	ID300	1000	408	464	206	1086

### БАЗА ID1000 X 4X300



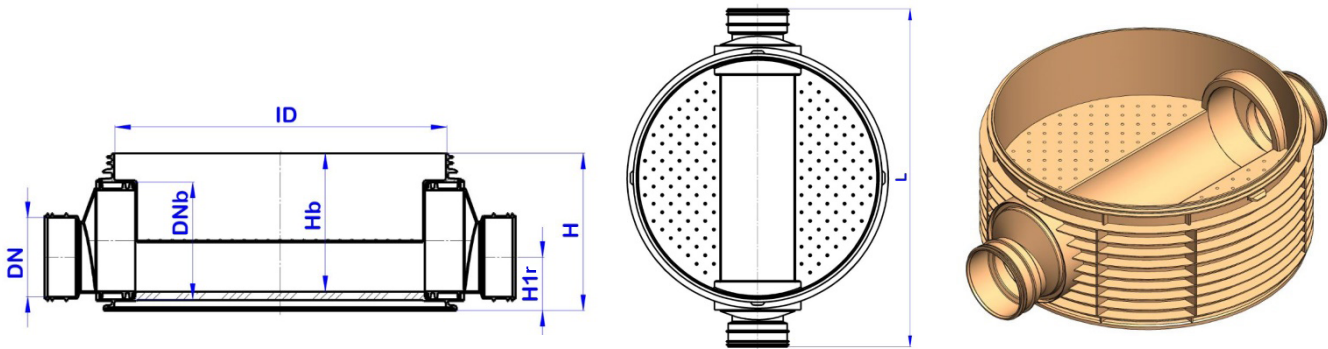
ЕЛЕМЕНТ	DNb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	L (mm)
BS1000.300x4	ID300	1000	408	464	206	1086

### BS 1000.300 – БАЗА ID1000 X 300 СО РЕДУКЦИЈА ID X ID



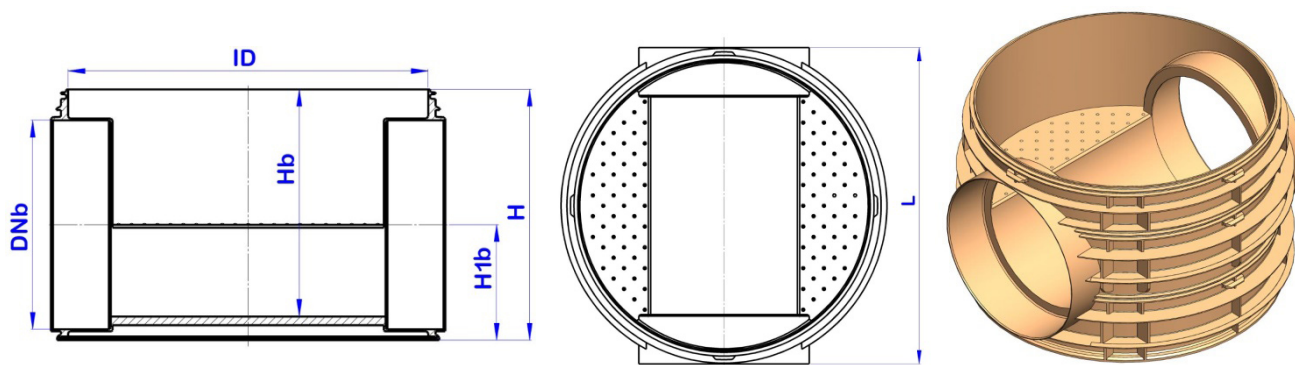
ЕЛЕМЕНТ	DN (mm)	ID (mm)	DHb (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1r (mm)	L (mm)
BS1000.300.ID250	ID300xID250	1000	ID300	408	464	182	1220
BS1000.300.ID200	ID300xID200	1000	ID300	408	464	157	1238
BS1000.250.ID250	ID250xID250	1000	ID300	408	464	182	1354
BS1000.250.ID200	ID250xID200	1000	ID300	408	464	157	1372
BS1000.200.ID200	ID200xID200	1000	ID300	408	464	157	1391

## БАЗА ID1000 X 300 СО РЕДУКЦИЈА ID X OD-BS1000.300

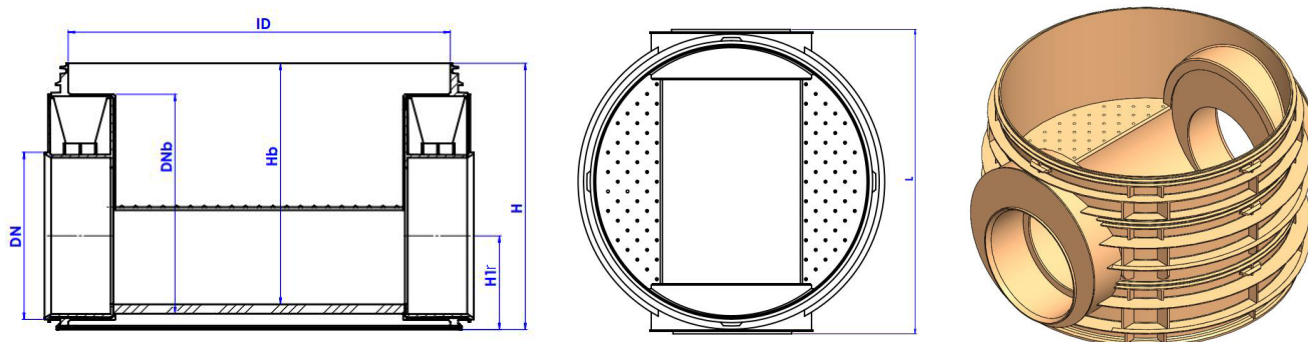


ARTICLE	DN (mm)	ID (mm)	DHb (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1r (mm)	L (mm)
BS1000.300.OD315	ID300xOD315	1000	ID300	408	464	196	1106
BS1000.300.OD250	ID300xOD250	1000	ID300	408	464	168	1374
BS1000.300.OD200	ID300xOD200	1000	ID300	408	464	146	1392
BS1000.300.OD160	ID300xOD160	1000	ID300	408	464	133	1398
BS1000.300.OD110	ID300xOD110	1000	ID300	408	464	109	1579
BS1000.250.OD250	ID250xOD250	1000	ID300	408	464	168	1364
BS1000.250.OD200	ID250xOD200	1000	ID300	408	464	146	1374
BS1000.250.OD160	ID250xOD160	1000	ID300	408	464	133	1376
BS1000.250.OD110	ID250xOD110	1000	ID300	408	464	109	1466
BS1000.200.OD200	ID200xOD200	1000	ID300	408	464	146	1392
BS1000.200.OD160	ID200xOD160	1000	ID300	408	464	133	1394
BS1000.200OD110	ID200xOD110	1000	ID300	408	464	109	1485



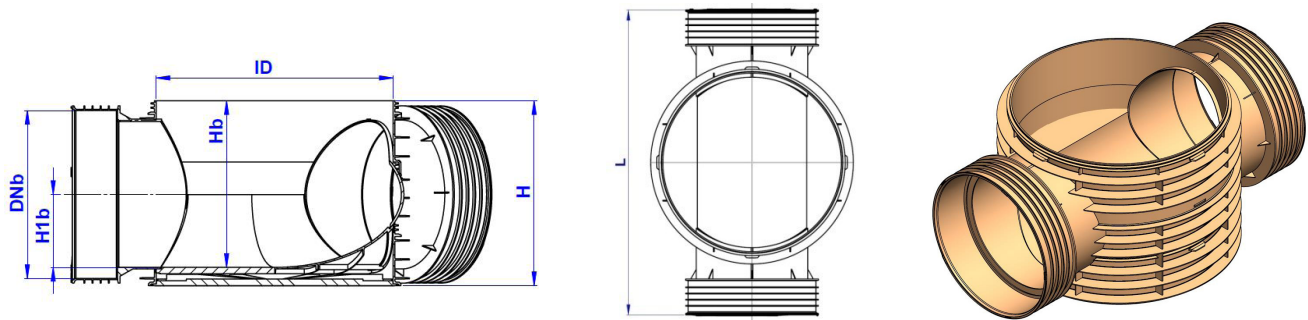
**BS - БАЗА ID1000 X 500**


ЕЛЕМЕНТ	DNb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	L (mm)
BS1000.500	ID500	1000	620	685	315	1076

**БАЗА ID1000 X 500 СО РЕДУКЦИЈА ID X ID/IDXOD - BS1000.500**


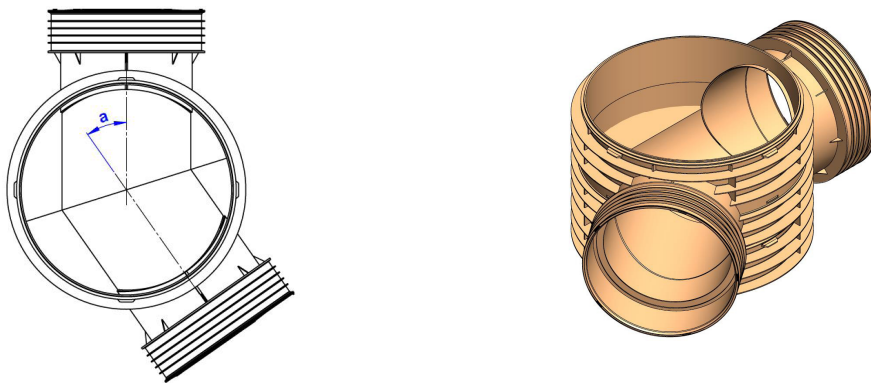
ЕЛЕМЕНТ	DN (mm)	ID (mm)	DNb (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1r (mm)	L (mm)
BS1000.500.OD500	ID500XOD500	1000	ID500	620	685	241	1104
BS1000.500.ID400	ID500XID400	1000	ID500	620	685	241	1104
BS1000.500.OD400	ID500XOD400	1000	ID500	620	685	241	1104
BS1000.400.ID400	ID400XID400	1000	ID500	620	685	241	1104
BS1000.400.OD400	ID400XOD400	1000	ID500	620	685	241	1104

### БА3А ID1000 X 600



DNb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	L (mm)
BS1000.600.760	1000	684	759	300	1671
BS1000.600.1000	1000	934	1009	300	1671

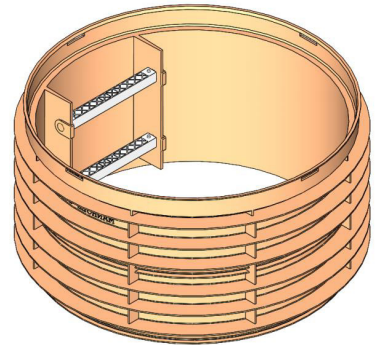
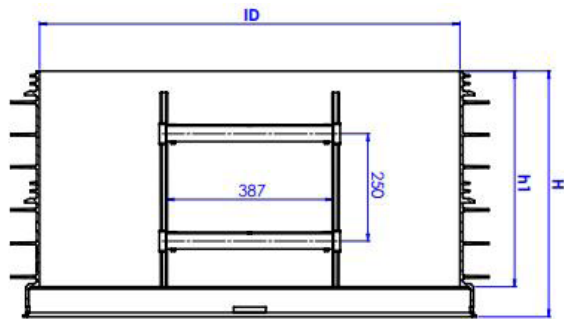
### БА3А ID1000 X 600 (ANGLE)



DNb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	a (°)
BS1000.760	1000	684	759	300	Според спецификацијата
BS1000.600.1000	1000	934	1009	300	Според спецификацијата

## EXT-ПРОДОЛЖЕТОК

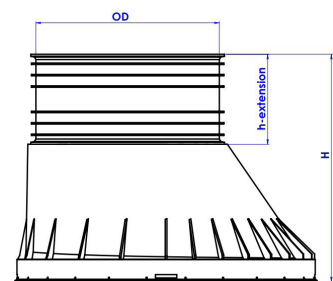
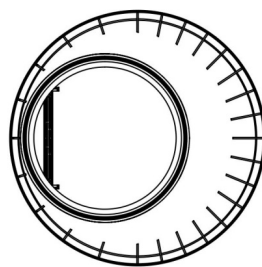
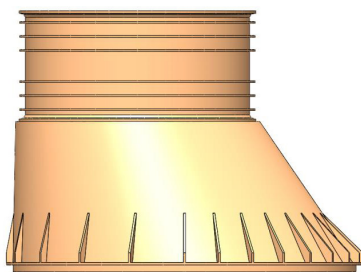
### EXT-ПРОДОЛЖЕТОК ID 1000



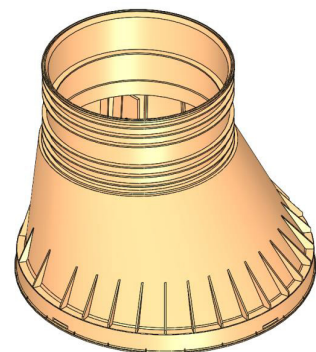
ЕЛЕМЕНТ	ID	h1 (mm)	H (mm)
EXT 1000.250	1000	250	320
EXT 1000.500	1000	500	572
EXT 1000.750	1000	750	822
EXT 1000.1000	1000	1000	1074

## КОНУС

### КОНУС ID1000

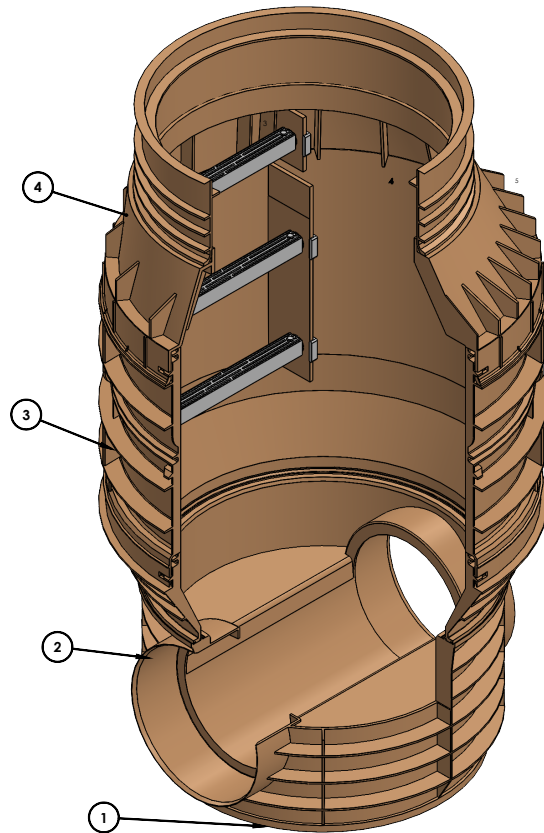
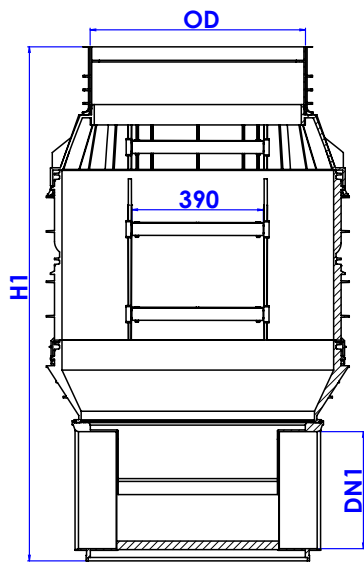


ARTICLE	ID	1000
	OD	630
	H	798
CON1000.316	h-продолжеток	316
CON1000.400	h-продолжеток	400

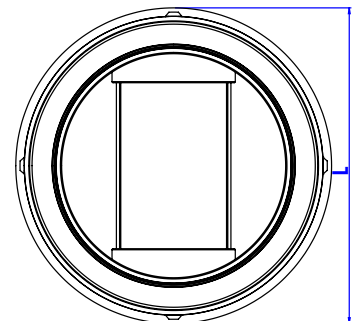
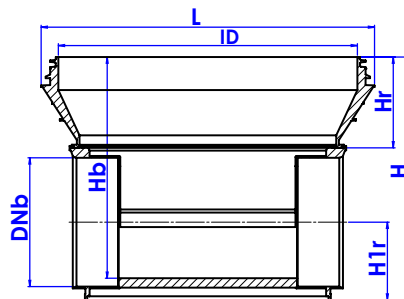
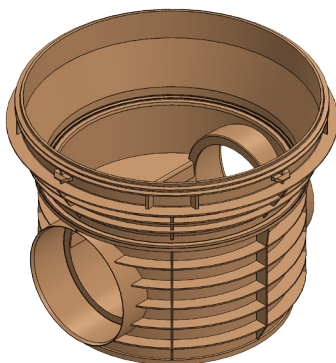


## ШАХТА 800.300

БР. НА СТАВКА	БРОЈ НА ДЕЛ
Дно (BT)	1
БАЗА (BS 800.300)	2
ЕКСТЕНЗИЈА (EXT 800.500)	3
КОЛУС (CON)	4



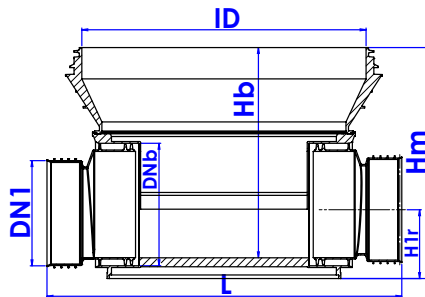
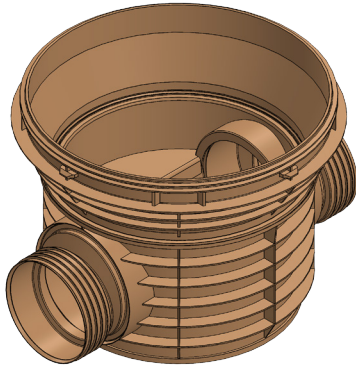
### БАЗА ID800X300



ЕЛЕМЕНТ	ID	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1r (mm)	L
BS800.300	800	ID300	650	592	208	892



## БАЗА BS800.300 СО РЕДУКЦИЈА



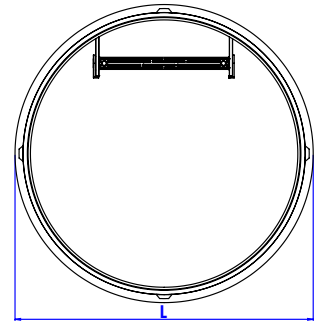
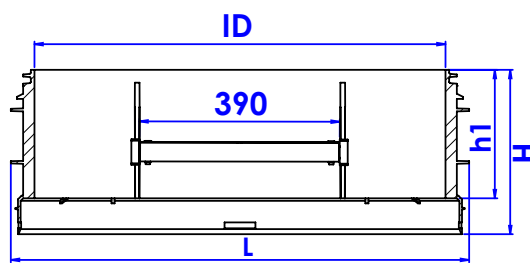
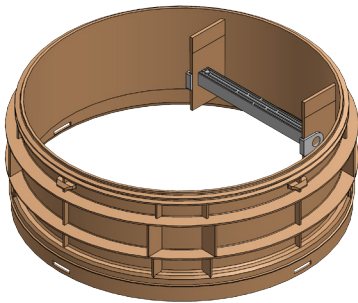
## БАЗА BS 800.300 СО РЕДУКЦИЈА IDXOD

ЕЛЕМЕНТ	ID	DN	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1r (mm)	L
BS800.300.OD315	800	ID300xOD315	ID300	650	592	182	892
BS800.300.OD250	800	ID300xOD250	ID300	650	592	157	1.017
BS800.300.OD200	800	ID300xOD200	ID300	650	592	182	1.035
B 800.300.OD160	800	ID300xOD160	ID300	650	592	157	1.041
BS800.300.OD110	800	ID300xOD110	ID300	650	592	196	1.222
BS800.250.OD250	800	ID250xOD250	ID300	650	592	168	1.007
BS800.250.OD200	800	ID250xOD200	ID300	650	592	146	1.017
BS800.250.OD160	800	ID250xOD160	ID300	650	592	133	1.019
BS800.250.OD110	800	ID250xOD110	ID300	650	592	109	1.109
BS800.200.OD200	800	ID200xOD200	ID300	650	592	146	1.035
BS800.200.OD160	800	ID200xOD160	ID300	650	592	133	1.037
BS800.200.OD110	800	ID200xOD110	ID300	650	592	109	1.128

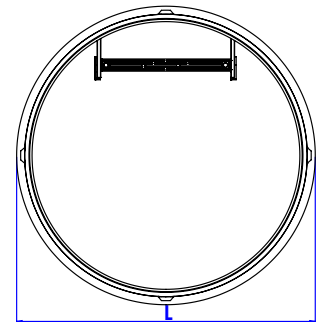
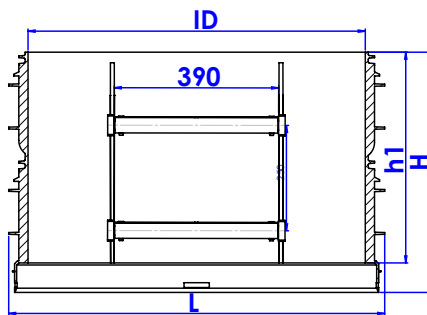
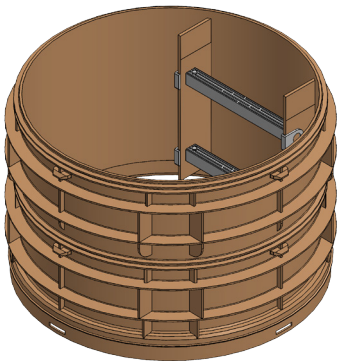
### БАЗА BS 800.300 СО РЕДУКЦИЈА IDXID

ЕЛЕМЕНТ	ID	DN	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1r (mm)	L
BS800.300.ID250	800	ID300xID250	ID300	650	592	182	892
BS800.300.ID200	800	ID300xID200	ID300	650	592	157	1.017
BS800.300.ID250	800	ID250xID250	ID300	650	592	182	1.035
BS800.300.ID200	800	ID250xID200	ID300	650	592	157	1.041
BS800.300.ID200	800	ID200xID200	ID300	650	592	196	1.222

### ЕКСТЕНЗИЈА ID800X250



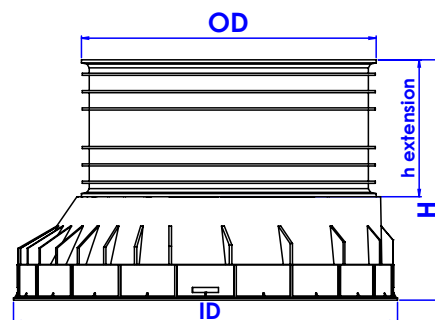
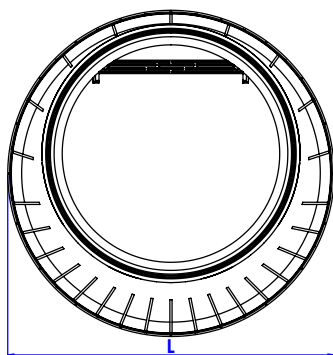
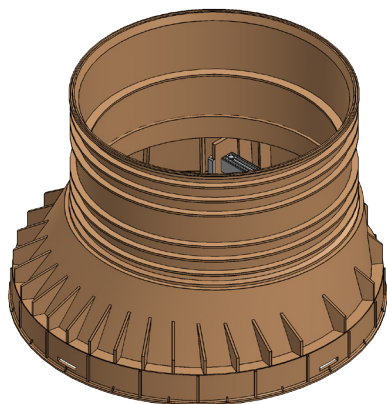
### ЕКСТЕНЗИЈА ID800X500



ЕЛЕМЕНТ	ID	h1 (mm)	H (mm)	L (mm)
EXT 800.250	800	250	320	892
EXT 800.500	800	500	570	892
EXT 800.750	800	750	820	892
EXT 800.1000	800	1000	1070	892

## КОМУС

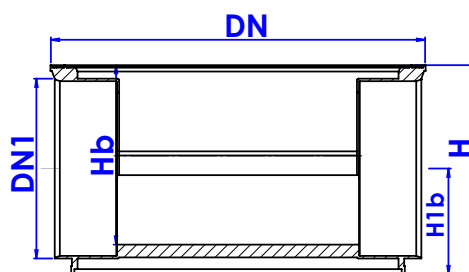
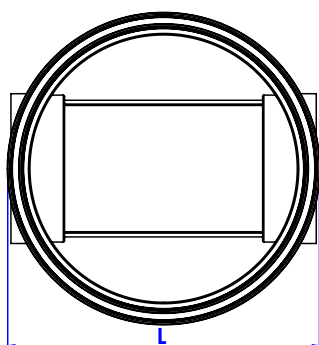
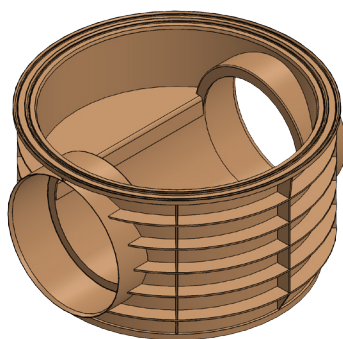
### КОМУС 800.600



ЭЛЕМЕНТ	ID	800
	OD	630
	H	550
CON800.316	h extension	316
CON800.400	h extension	400

## ШАХТА 600.300

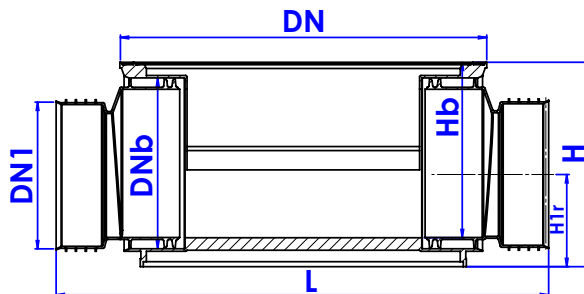
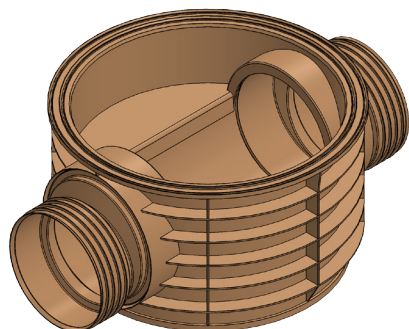
### БАЗА DN 600 X 300



### БАЗА BS600.300

ЭЛЕМЕНТ	DN	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1b (mm)	L
BS600.300	ID600/OD630	ID300	354	352	208	723

## СТОИ БАЗА DN 600 X 300 СО РЕДУКЦИЈА



### БАЗА BS600.300 СО РЕДУКЦИЈА IDXID

ЕЛЕМЕНТ	DN	DN1	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1r (mm)	L
BS600.300.ID250	ID600/OD6300	ID300xID250	ID300	650	592	182	857
BS600.300.ID200	ID600/OD6300	ID300xID200	ID300	650	592	157	875
BS600.300.ID250	ID600/OD6300	ID250xID250	ID300	650	592	182	991
BS600.300.ID200	ID600/OD6300	ID250xID200	ID300	650	592	157	1.009
BS600.300.ID200	ID600/OD6300	ID200xID200	ID300	650	592	196	1.028

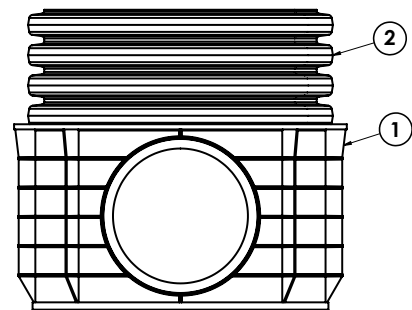
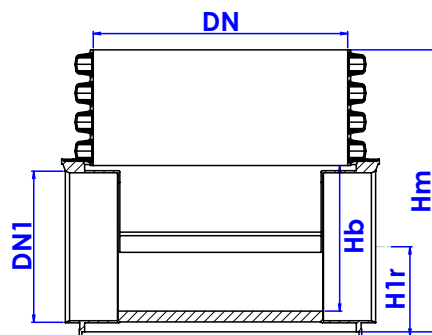
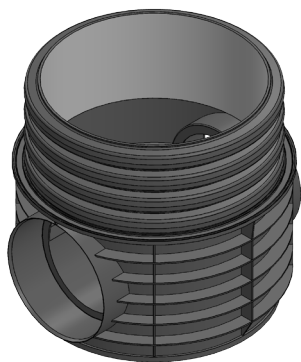
### БАЗА BS 600.300 СО РЕДУКЦИЈА IDXOD

ЕЛЕМЕНТ	DN	DN1	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1r (mm)	L
BS600.300.OD315	ID600/OD630	ID300xOD315	ID300	650	592	182	743
BS600.300.OD250	ID600/OD630	ID300xOD250	ID300	650	592	157	1.017
BS600.300.OD200	ID600/OD630	ID300xOD200	ID300	650	592	182	1.035
BS600.300.OD160	ID600/OD630	ID300xOD160	ID300	650	592	157	1.041
BS600.300.OD110	ID600/OD630	ID300xOD110	ID300	650	592	196	1.222
BS600.250.OD250	ID600/OD630	ID250xOD250	ID300	650	592	168	1.007
BS600.250.OD200	ID600/OD630	ID250xOD200	ID300	650	592	146	1.017
BS600.250.OD160	ID600/OD630	ID250xOD160	ID300	650	592	133	1.019



BS600.250.OD110	ID600/OD630	ID250xOD110	ID300	650	592	109	1.109
BS600.200.OD200	ID600/OD630	ID200xOD200	ID300	650	592	146	1.035
BS600.200.OD160	ID600/OD630	ID200xOD160	ID300	650	592	133	1.037
BS600.200.OD110	ID600/OD630	ID200xOD110	ID300	650	592	109	1.128

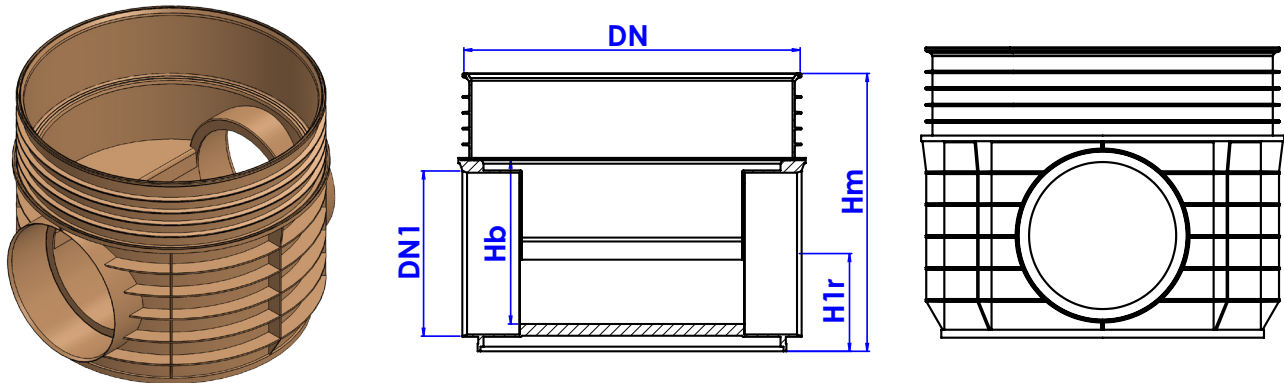
### БАЗА 600.300 СО РЕБРАСТА ЦЕВКА КАКО ЕКСТЕНЗИЈА



1	BASE 600.300
2	CORRUGATED PIPE DN600

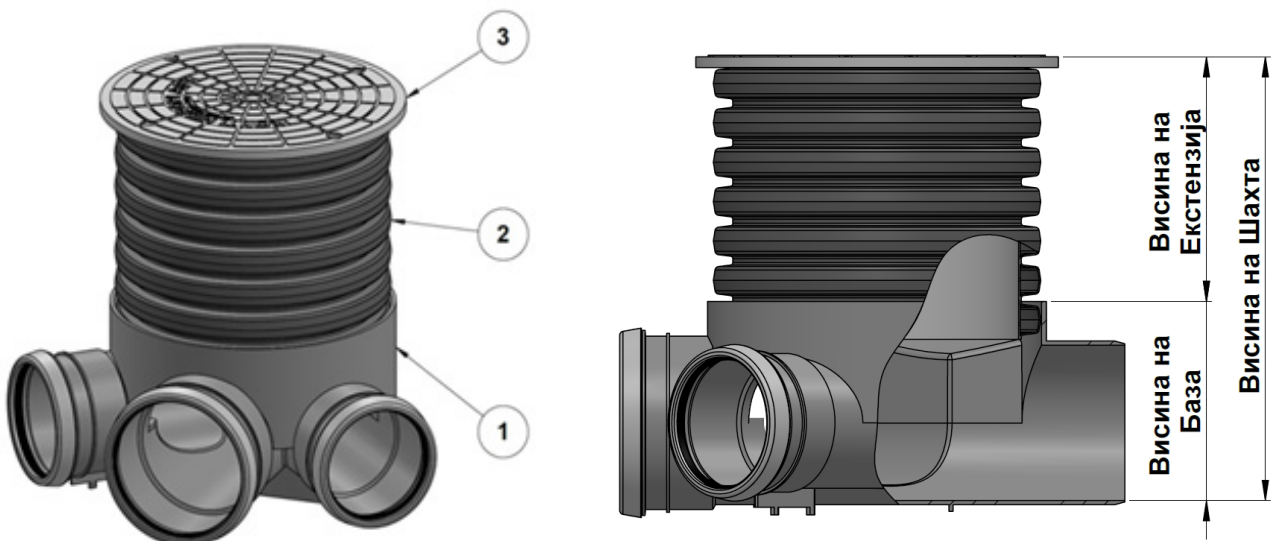
ЕЛЕМЕНТ	DN	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1b (mm)	L
BS600.300	ID600/OD630	ID300	up to customer	352	208	723

## БАЗА 600.300 СО МУФ КАКО ЕКСТЕНЗИЈА



ЕЛЕМЕНТ	DN	DNb	H (mm)	Hb (mm)	H1b (mm)	L
BS600.300	ID600/OD630	ID300	592	352	208	723

## ШАХТА 400.200/ 400.160



1. База
2. екстензија
3. Капак

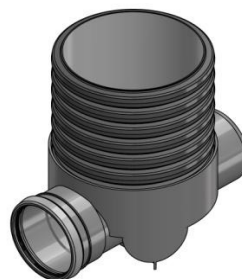
## БАЗА 400.200/ 400.160



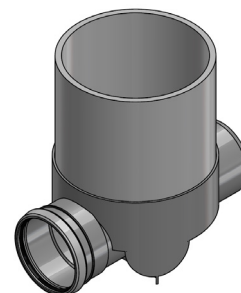
Прилагодена за монтажа на екстензија со ребраста цевка ОД400 на терен. Заптиваче со гумица.



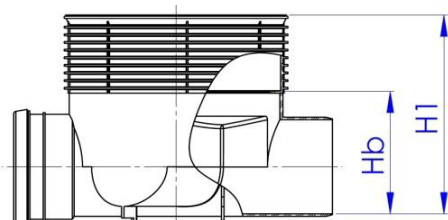
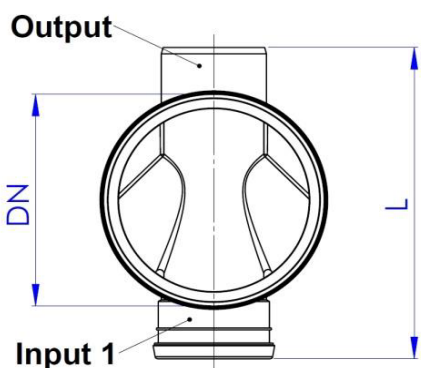
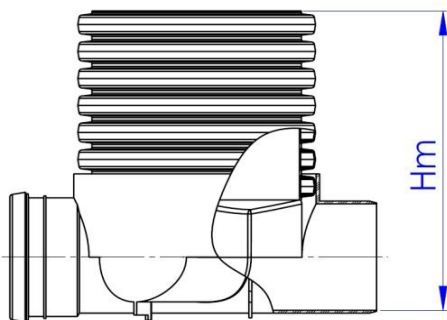
Прилагодена за монтажа на екстензија со мазна цевка Ф400 на терен. Заптиваче со гумица.



Со фабрички изработена екстензија со ребраста цевка ОД400.



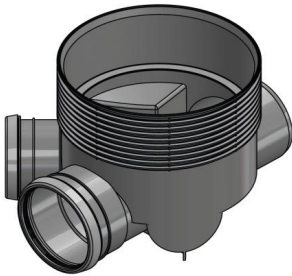
Со фабрички изработена екстензија со ПВЦ цевка



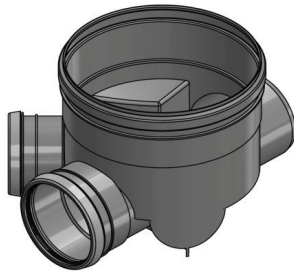
BS 400.200		
DN	OD400	OD400
L	617	617
Hb	247	247
H1	401	401
Hm	According specification	According specification
Output	DN200	DN160
Input 1	DN200	DN160
Input 2	/	/
Input 3	/	/



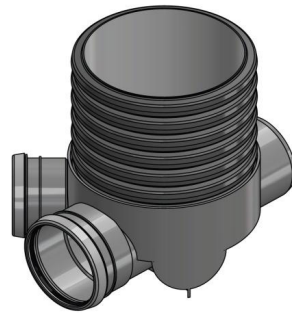
## БАЗА 400 X 45 ЛЕВА



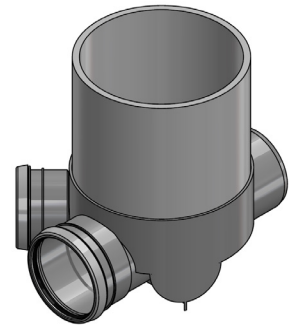
Прилагодена за монтажа на екстензија со ребраста цевка ОД400 на терен. Заптиваче со гумица.



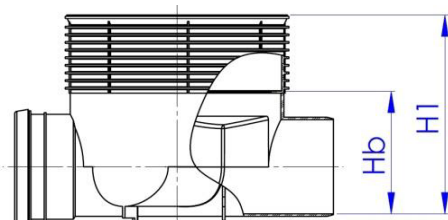
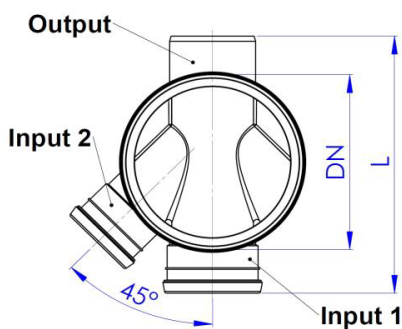
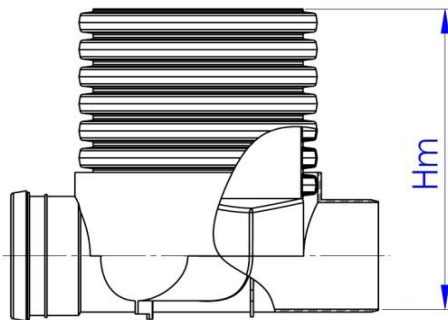
Прилагодена за монтажа на екстензија со мазна цевка Ф400 на терен. Заптиваче со гумица.



Со фабрички изработена екстензија со ребраста цевка ОД400.



Со фабрички изработена екстензија со ПВЦ цевка



BS 400.160/160 x45" LEVA BS 400.200/160 x45" LEVA		
DN	OD400	OD400
L	617	617
Hb	247	247
H1	401	401
Hm	According specification	According specification
Output	DN200	DN160
Input 1	DN200	DN160
Input 2	DN160	DN160
Input 3	/	/

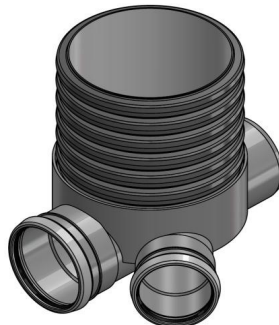
## БАЗА 400 X 45 ДЕСНА



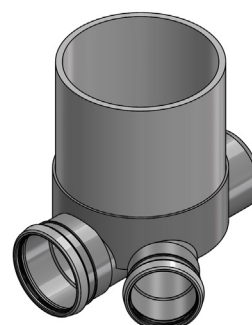
Прилагодена за монтажа на екстензија со ребраста цевка ОД400 на терен. Заптивање со гумица.



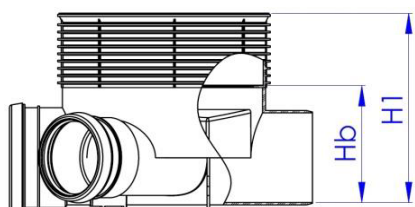
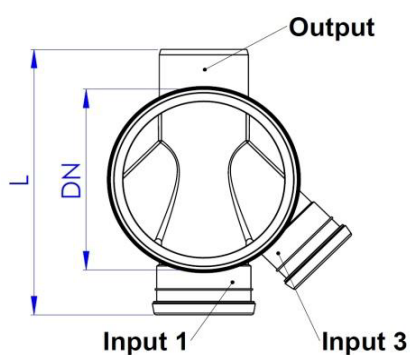
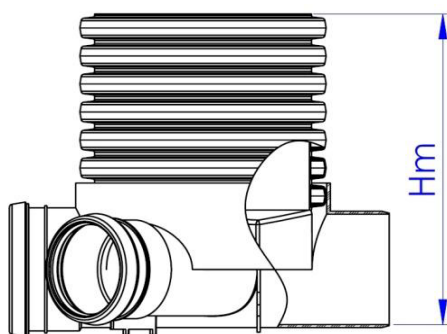
Прилагодена за монтажа на екстензија со мазна цевка Ф400 на терен. Заптивање со гумица.



Со фабрички изработена екстензија со ребраста цевка ОД400.



Со фабрички изработена екстензија со ПВЦ цевка

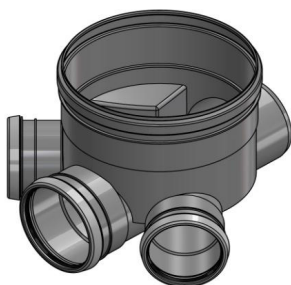


<b>BS 400.160/160 x45" DESNA</b>		
<b>BS 400.200/160 x45" DESNA</b>		
DN	OD400	OD400
L	617	617
Hb	247	247
H1	401	401
Hm	According specification	According specification
Output	DN200	DN160
Input 1	DN200	DN160
Input 2	/	/
Input 3	DN160	DN160

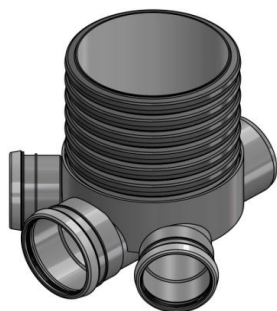
## БАЗА 400 2 X 45



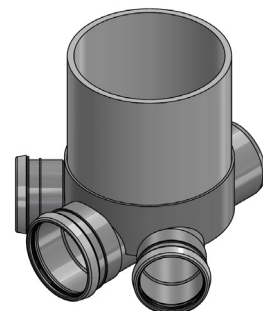
Прилагодена за монтажа на екстензија со ребраста цевка ОД400 на терен. Заптиваче со гумица.



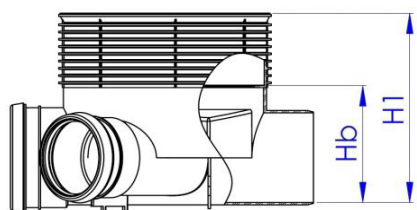
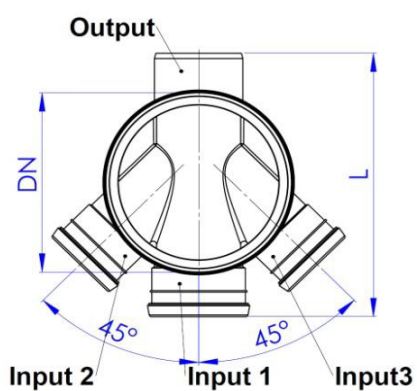
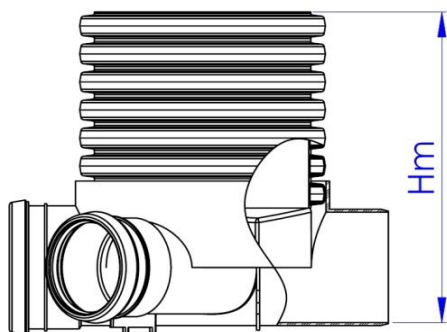
Прилагодена за монтажа на екстензија со мазна цевка Ф400 на терен. Заптиваче со гумица.



Со фабрички изработена екстензија со ребраста цевка ОД400.

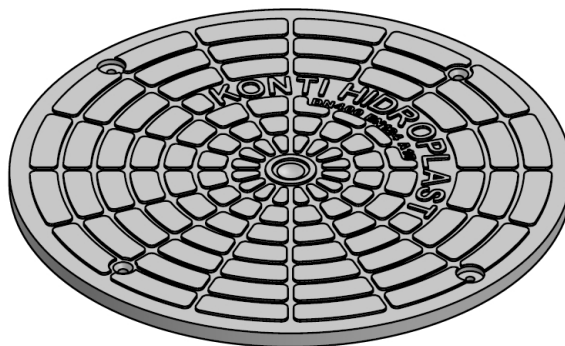
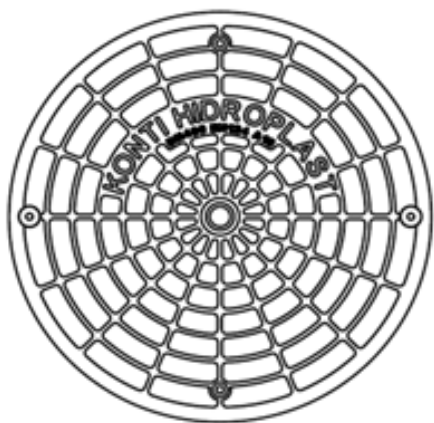
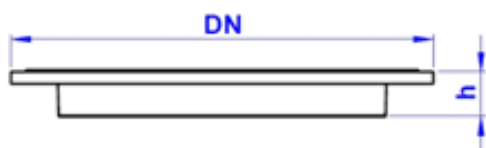


Со фабрички изработена екстензија со ПВЦ цевка



BS 400.160/160 2x45"		
BS 400.200/160 2x45"		
DN	OD400	OD400
L	617	617
Hb	247	247
H1	401	401
Hm	According specification	According specification
Output	DN200	DN160
Input 1	DN200	DN160
Input 2	DN160	DN160
Input 3	DN160	DN160

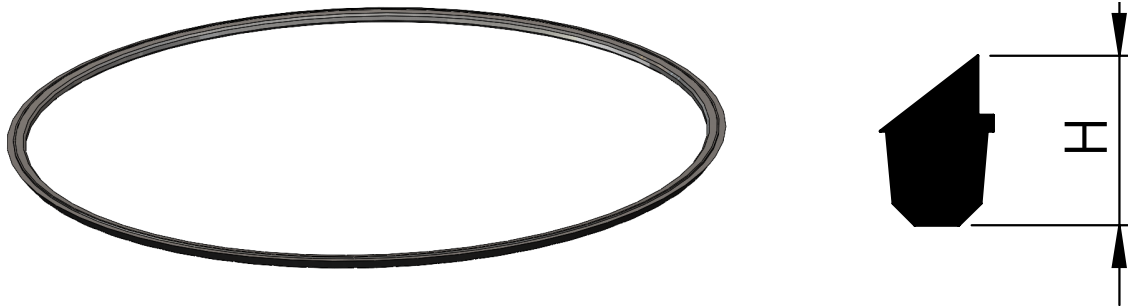
**КАПАК**



Капак	
DN	400
h	50

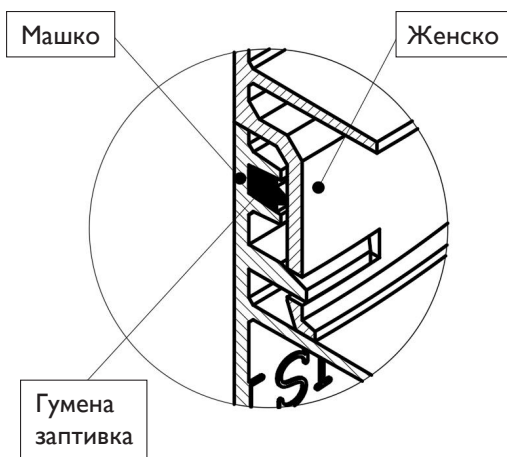


## ГУМЕНА ЗАПТИВКА-ЗАПЕЧАТУВАЊЕ

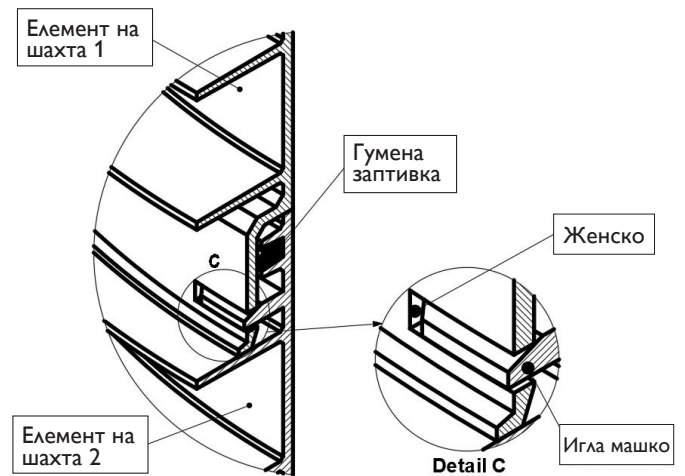


Запечатување со гумена заптивка помеѓу:

База-продолжеток, продолжеток-продолжеток, база-конус, продолжеток-конус



Запечатување со гумена заптивка

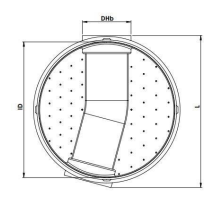
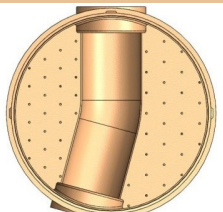
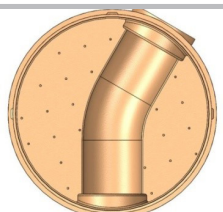
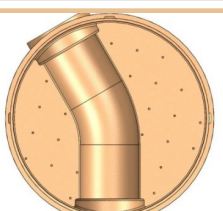
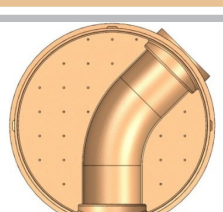
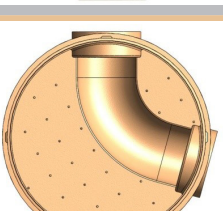
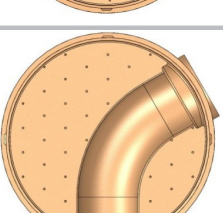


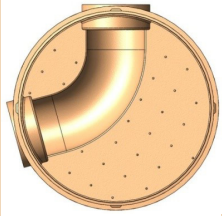
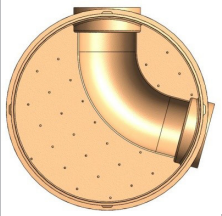
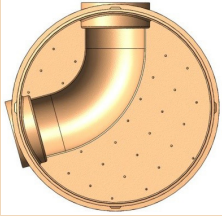
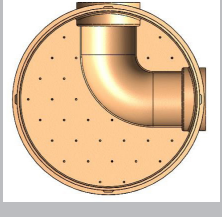
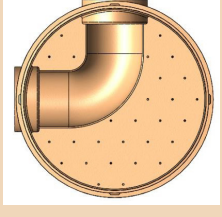
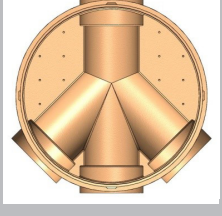
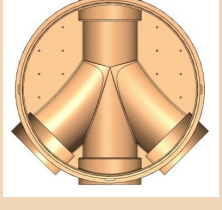
Клик-клак систем за заклучување

Клик-клак систем за заклучување на 4 точки помеѓу:

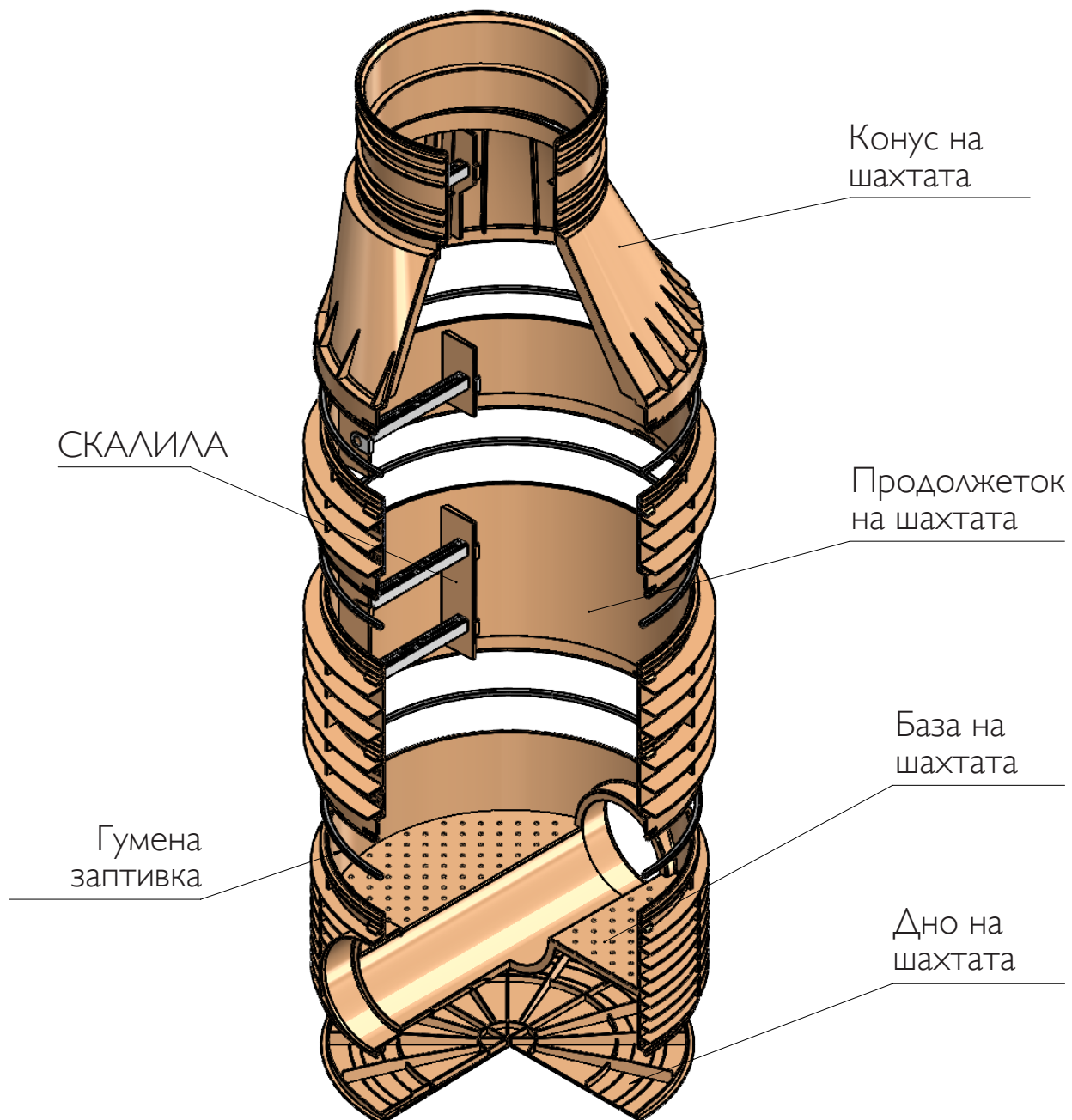
База-продолжеток, продолжеток-продолжеток, база-конус, продолжеток-конус

**ДРУГО РЕШЕНИЕ ВО ВРСКА СО ДНОТО НА ШАХТАТА**

DN Влезен отвор/ излезен отвор	Свиткување	DHb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	L (mm)
	<b>165°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>195°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>150°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>210°</b>						
	<b>135°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>225°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>120°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086

DN Влезен отвор/ излезен отвор	Свиткување	DHb (mm)	ID (mm)	Hb (mm)	H (mm)	H1b (mm)	L (mm)
	<b>240°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>105°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>255°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>90°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>270°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>45°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086
	<b>45°</b>	ID300	1000	408	464	206	1086

## МОНТАЖА НА ШАХТА





## СИТЕ ЧЕКОРИ ЗА МОНТАЖА НА ШАХТА



Првиот чекор е подмачкување на работ на базата за поставување на гумена заптивка



Поставување на гумената заптивка



Монтажа на првиот продолжеток.  
Во продолжетокот се вградени скалила.



Подготовка за монтажа на вториот продолжеток,  
подмачкување за поставување на втората гумена заптивка и вториот продолжеток





Подмачкување за поставување на третата гумена заптивка и подготовка за монтажа на конусот



Подмачкување и подготовка за поставување на третата гумена заптивка; Монтажа на конусот



Подготовка за странично поврзување со приклучокот



Страничен приклучок



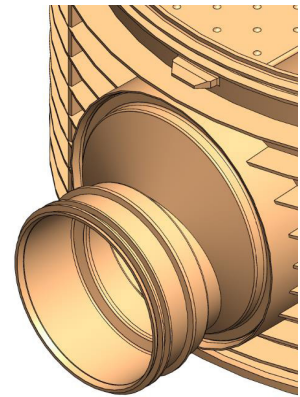
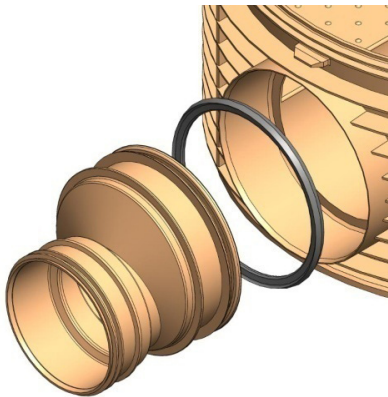


Поврзување на цевка, влезен отвор на шахтата

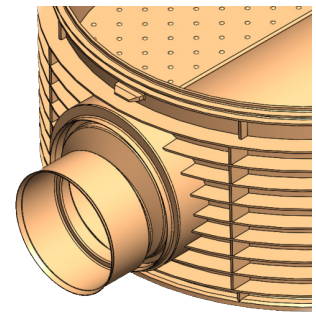
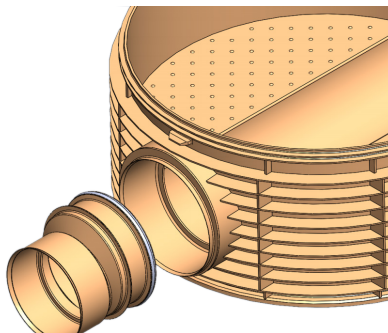
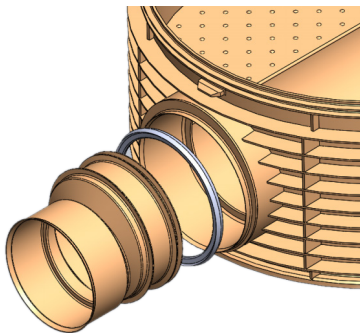


Шахта со влезен отвор со цевка и излезен отвор со приклучок

### 1.1 МОНТАЖА НА ПРИКЛУЧОК НА БАЗА МОНТИРАНА СО ВБРИЗГУВАЊЕ ID1000 X ID300



### 1.2 МОНТАЖА НА ПРИКЛУЧОК НА БАЗА МОНТИРАНА СО ВБРИЗГУВАЊЕ ID1000 X OD315



## УПАТСТВА ЗА МОНТАЖА НА ПП ШАХТА

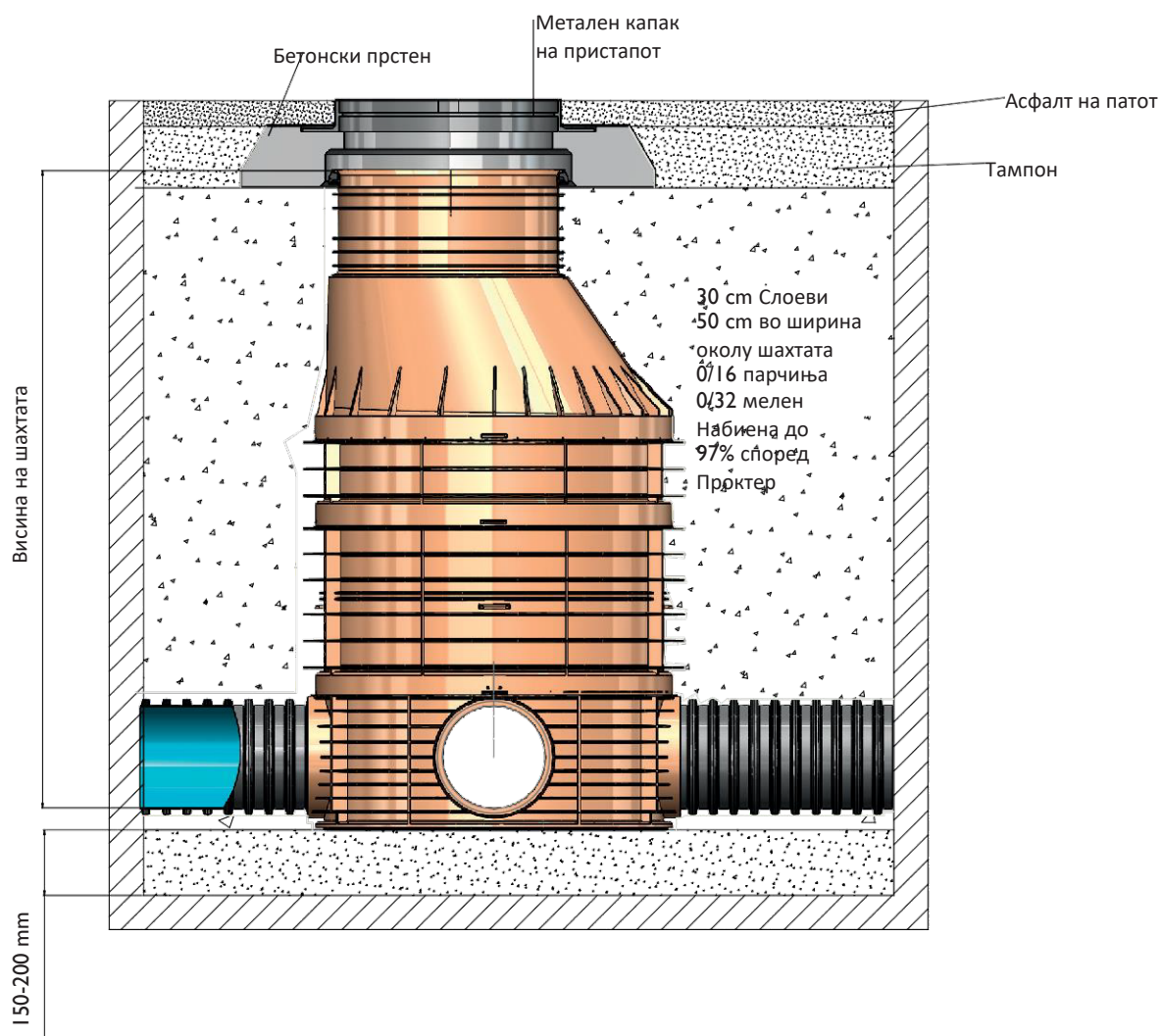
Како и флексибилните цевки, на ПП шахтите им треба компактно набивање и странично пополнување направено со фина растресита почва (груб песок и ситен чакал) (стандард EN 1610). Оваа постелка мора точно да се набие за да се ограничи поместувањето на површината околу шахтата, а набивањето лесно може да се изврши со користење на едноставна опрема за набивање. Покрај тоа, употребата на растресита почва за пополнување на ровот го елиминира ризикот од проширување и намалување на патната површина поради варијација во содржината на вода (варијација на нивото на подземните води), што е главна причина за деформации на површината на патот.

Димензиите на одвоениот материјал треба да бидат од 0 до 32 cm, а димензиите на кршениот материјал треба да бидат од 0 до 16 cm.

Површината треба да биде изработена во слоеви од 15 до 20 cm и набиена до 97% според Проктер.

Треба да се користи истиот материјал како и за темелите, а зрнестиот материјал треба да се набие во слоеви од 30 cm максимум, до 97% според Проктер, при ширина од најмалку 50 cm од шахтата.

Полнењето околу и под шахтата е важно за да се спречат можна деформација и навалување.





## ПОСТЕЛКА И ПОЛНЕЊЕ

Треба да се користи истиот материјал како и за темелите, а зрнестиот материјал треба да се набие во слоеви од 30 см максимум, до 97% според Проктер, при ширина од најмалку 50 см од шахтата.

Полнењето околу и под шахтата е важно за да се спречат можна деформација и навалување.

## МОНТАЖА НА ПЕ И ПП ШАХТА ВО ПРИСУСТВО НА ПОДЗЕМНА ВОДА

Во случај на присуство на подземна вода, површината треба да биде 30 см, изработена од бетон МВ 15.

Поради малата тежина, можна е рачна монтажа, кога машината што го води врзувањето на јажињата и лентите е дозволена само околу дното, основите на шахтата или отворите наменети за тоа.

За време на монтажата, ископот треба да се заштити од вода, на пример од дождовница, продрена вода, изворска вода или вода што истекува од цевковод.

Методот на одводнување е прикажан во приложениот документ според EN 1610.

Треба да се преземат мерки на претпазливост за да се спречи губење на финиот материјал за време на одводнувањето.

Влијанието на одводнувањето врз движењето на подземните води и стабилноста на околината треба да се земе предвид.

По завршувањето на одводнувањето, секој привремен одвод треба да се запечати соодветно.

## ПОСТАВУВАЊЕ БЕТОНСКИ ПРСТЕН

Во случај на густ сообраќај, неопходно е да се постави бетонски прстен на конусот.

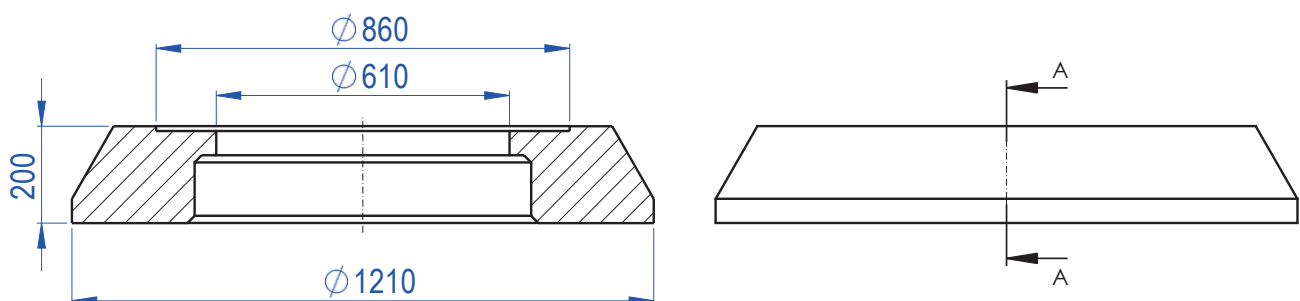
Овој бетонски прстен не смее да биде во контакт со конусот на шахтата.

Празниот простор над конусот и бетонскиот прстен треба да биде 40 mm, а помеѓу конусот и прстенот се поставува гумена заптивка.

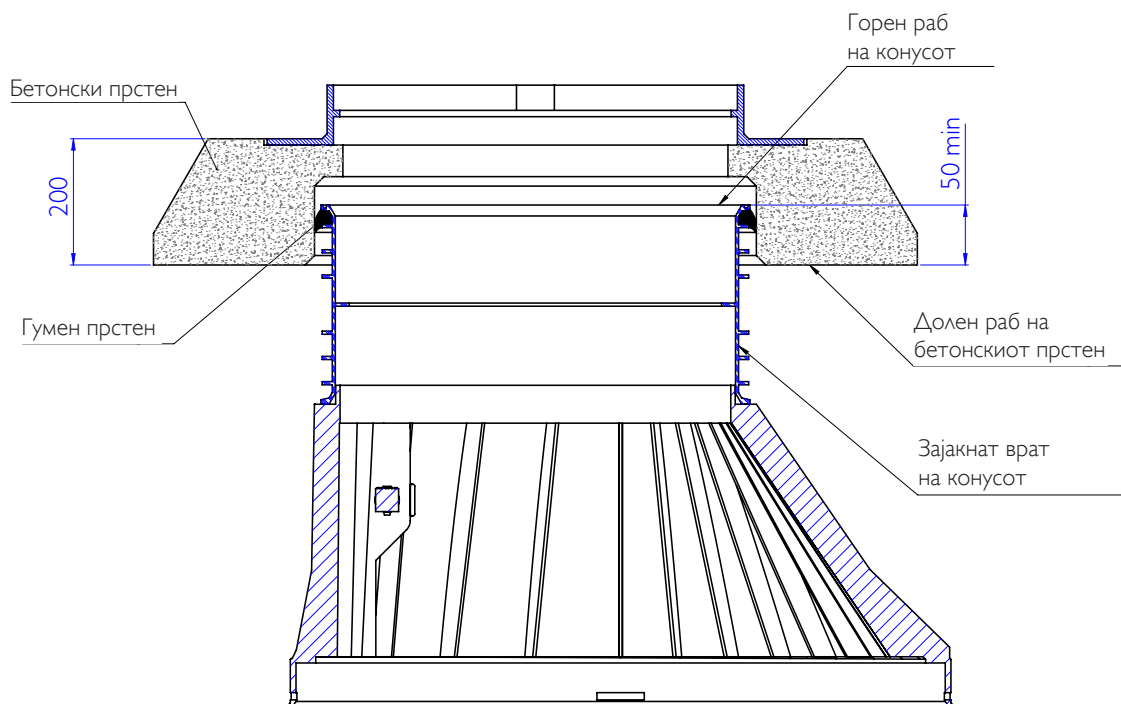
Конусот треба да навлезе во бетонскиот прстен 50 mm.

На овој начин, статичкото и динамичкото оптоварување нема да се пренесуваат на телото на шахтата, туку на набиениот песок и основата околу шахтата.

Бетонскиот прстен не е потребен во случај на монтажа каде што нема сообраќај и може да се користи директен полиетиленски/полипропиленски капак или метален капак В 125.



## УПАТСТВА ЗА СКЛАДИРАЊЕ И ТРАНСПОРТ



- 1 - За време на складирањето и транспортот на компонентите за шахти, не е дозволено ставање врз остри и шилести предмети, со што се избегнува точноста преоптоварување.
- 2 - При истовар на шахтите од камионите до виљушкарите, треба да се користат ремени, а не шахтите да се фрлаат од висина.
- 3 - При движење, треба да се избегнува влечење преку остри рабови или остри предмети.
- 4 - Висината на складирањето зависи од геометријата на компонентите, но висина над 2,5 m не се препорачува.
- 5 - Производите може да се складираат на отворено бидејќи имаат УВ заштита.
- \*Ако периодот на складирање е подолг од 2 години, потребна е заштита од директна сончева светлина.
- 6 - Замрзнувањето не е проблем за компонентите на шахтите бидејќи ПП материјалот е стабилен до - 35°C. Иако еластичноста на гумените заптивни прстени може да се намали, тоа може да предизвика проблеми со монтажата.
- 7 - Производите треба да се чуваат подалеку од контакт со органски растворувачи и директна изложеност на пламен.
- 8 - Модулните компоненти се испорачуваат заедно.
- 9 - Секоја компонента на шахтата има свој идентификациски број.

## СТАНДАРДИ

- EN 13598-1 Пластични цевководни системи за подземен одвод и канализација без притисок. Непластифициран поли(винил хлорид), (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE). Спецификации за помошни фитинзи, вклучувајќи и плитки контролни комори.
- EN 13598-2 Пластични цевководни системи за подземен одвод и канализација без притисок. Непластифициран поли(винил хлорид), (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE). Спецификации за шахти и контролни комори во сообраќајни области и длабоки подземни инсталации.
- EN 476 Општи барања за компоненти кои се користат.
- ISO 13268 Определување на класата на крутост.
- ISO 13266 Определување на отпорноста во случај на сообраќајни или други надворешни оптоварувања.
- DIN 4124 Ископ, ровови, ширина на работен простор.
- EN 1610 Изградба и испитување на одвод и канализација.





**KONTI  
HIDROPLAST®**



NORTH MACEDONIA  
1480 Gevgelija, Industriska bb



+389 34 212 064 +389 34 215 225  
+389 34 211 757 +389 34 215 226



+389 34 211 964



contact@konti-hidroplast.com.mk  
hidroplast@t-home.mk



www.konti-hidroplast.com.mk



qualityaustria  
SYSTEM CERTIFIED  
ISO 9001:2008 No. 01442/0  
ISO 14001:2004 No. 00211/0

EXACT IGH



MDC

**MARCH, 2024**

